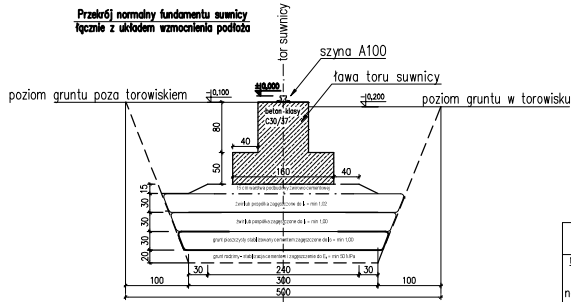
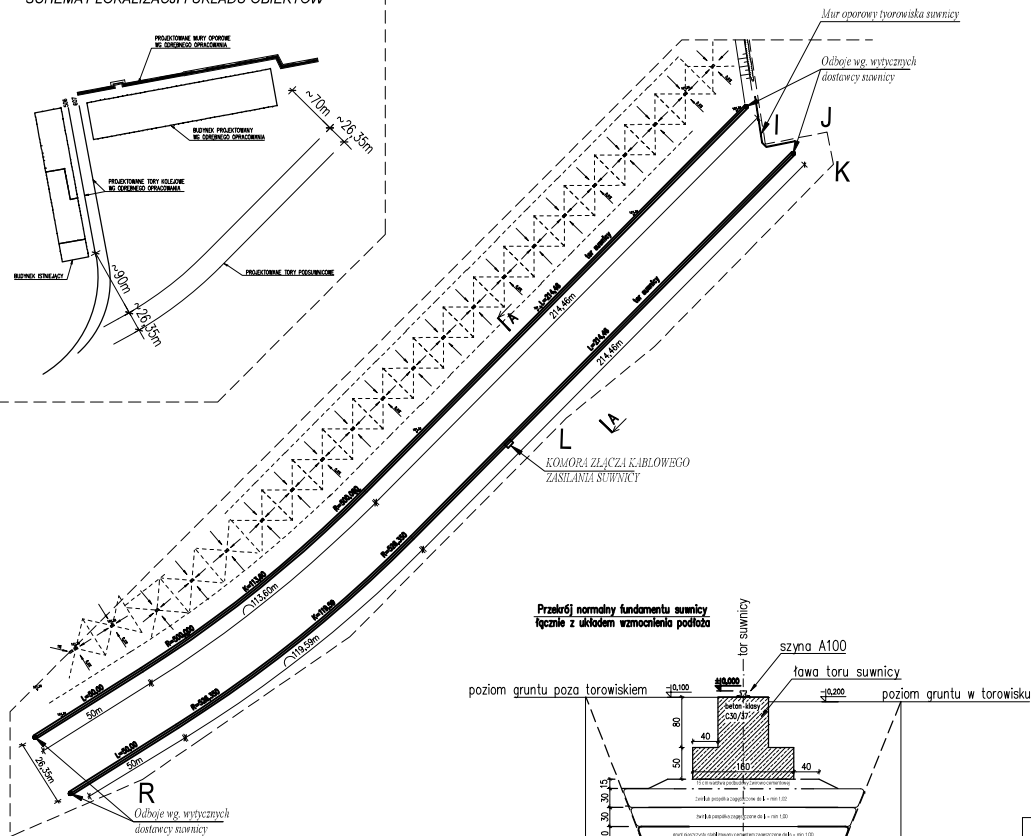
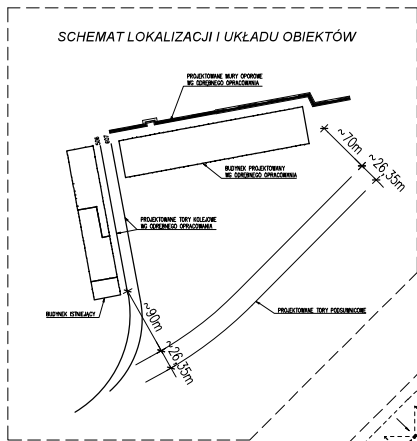


PODTORZE SUWNICY



Fundament suwnicy zaprojektowano na obciążenie zestawem kołowym = 1440kN

BETON C30/37 (B37) W8
Zbrojenie:
STAL A-IIIIN (gatunek RB500W)
STAL A-0 (gatunek St0S)
Otulina 5cm (dla klasy ekspozycji XD1)

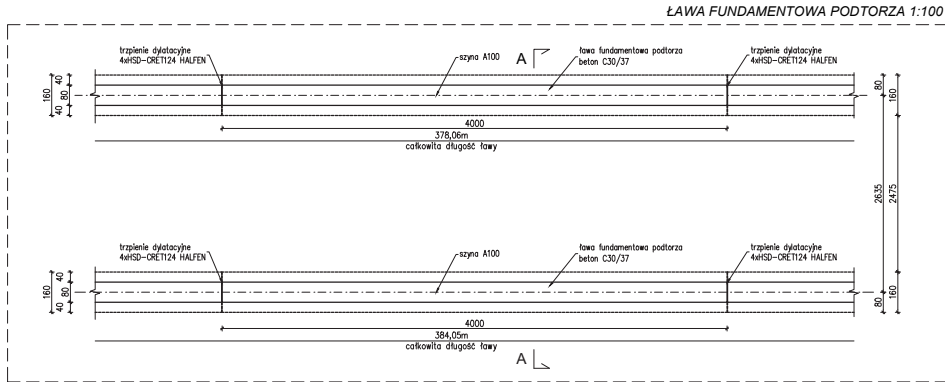
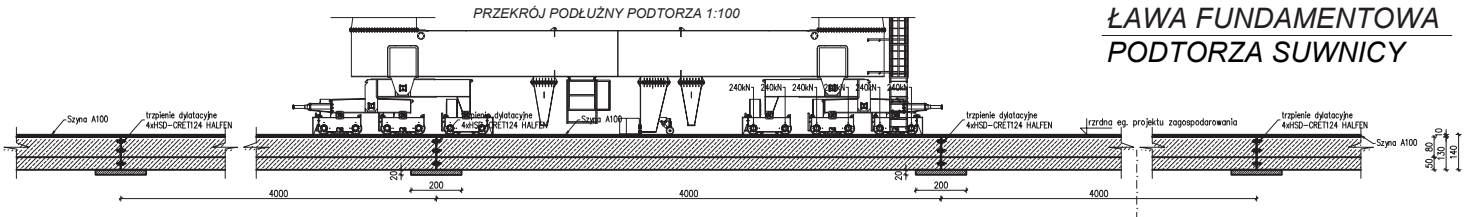
PRZED WYKONANIEM ŁAW FUNDAMENTOWYCH PODTORZA POPRAWNOŚĆ ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH SKONSULTOWAĆ Z DOSTAWCĄ SUWNICY. W PRZYPADKU ZMIANY PARAMETRÓW SUWNICY W STOSUNKU DO ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH NALEŻY POWIADOMIĆ GŁÓWNEGO PROJEKTANTA KONSTRUKCJI.

UWAGI:
 GRUNT RODZIMY PO OSIĄGNIĘCIU RZĘDNEJ POSADOWIENIA PODBUDOWY ŁAWY DOGĘŚCIĆ MECHANICZNIE WALCEM DO 1s>0,98. POPRAWNOŚĆ ZAGĘSZCZENIA WINIEN SKONTROLOWAĆ UPRAWNIOWY GEOLOG I WPISAĆ DO DZIENNIKA BUDOWY.

PARAMETRY FUNDAMENTU OKREŚLONO NA PODSTAWIE PROJEKTU WZMOCNIENIA PODŁOŻA GRUNTOWEGO. W PRZYPADKU UZYSKANIA W POZIOME POSADOWIENIA INNEJ SYTAĆCI NIŻ ZAŁOŻONA OBLICZENIOWO NALEŻY SIĘ SKONTAKTOWAĆ Z AUTOREM OPRACOWANIA W CELU USTALENIA DALSZEGO TOKU POSTĘPOWANIA.

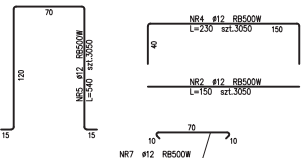
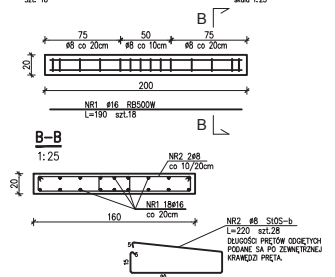
Zakład Usług Technicznych "KOLTECH"				
95-012-14-02 ul. Tamara 28				
Nazwa obiektu: Projekt wykonawczy terminu intermodalnego w rejonie południowej grupy torów na terenie Bazy Przetadunkowej "BARTER" przy stacji PKP Sokółka		Zbiornik: z dnia 11.02.2019 r.		Nazwa projektu: K.1
UKŁAD TOROWISKA SUWNICY				Skala: 1:1500
				Podpis: Data opracowania: 12.03.2019 r.
Projektant: mgr inż. Tomasz Kąkolowski	Nr uprawnień: PDL.0003.PPW.00172	Podpis:	Data opracowania: 12.03.2019 r.	

ŁAWA FUNDAMENTOWA POD TORZĄ SUWNICY



- UWAGI:**
1. PRZERWY DYLATACYJNE WYKONAĆ CO 40m.
 2. W POŁĄCZENIACH ZASTOSOWAĆ TRZPIENIE DYLATACYJNE 4xHSD-CRETI24 HALFEN

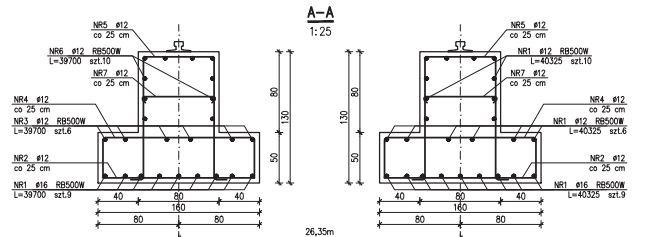
Plyta podporowa na styku fundamentów



ZESTAWIENIE STALI

Nr przeto	#	Stal	Długość przeto (m)	prętki na 1 przeto (szt)	liczba przeto	prętki w całym przęcie (szt)	Długość przeto (m)	Masa przeto (kg)	Masa całego przęcia (kg)
1	12	RB500W	30,60	32	1	32	2899,20		
2	12	RB500W	40,25	9	16	144	1161,00	1161,00	1161,00
3	12	RB500W	30,70	9	9	81	672,00	672,00	672,00
4	12	RB500W	43,05	9	9	81	672,00	672,00	672,00
5	12	RB500W	1,95	3050	1	3050	2676,00	2676,00	2676,00
6	12	RB500W	39,00	9	9	81	672,00	672,00	672,00
7	12	RB500W	2,30	3050	1	3050	2676,00	2676,00	2676,00
8	12	RB500W	39,00	9	9	81	672,00	672,00	672,00
9	12	RB500W	30,70	9	9	81	672,00	672,00	672,00
10	12	RB500W	1,90	3050	1	3050	2676,00	2676,00	2676,00
Suma długości przętów (m)								2811,20	2811,20
Masa całkowita przętów (kg)								1161,00	1161,00
Masa przętów dla całego przęcia (kg)								140	1385,2
Masa stali (kg)								140	1385,2

UWAGA: Sumaryczna długość przętów jest długością rzeczywistą w ośi przeto metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



BETON C30/37 (B37) W8
Zbrojenie:
STAL A-IIIN (gatunek RB500W)
STAL A-O (gatunek ST0S)
Otulina 5cm (dla klasy ekspozycji XD1)

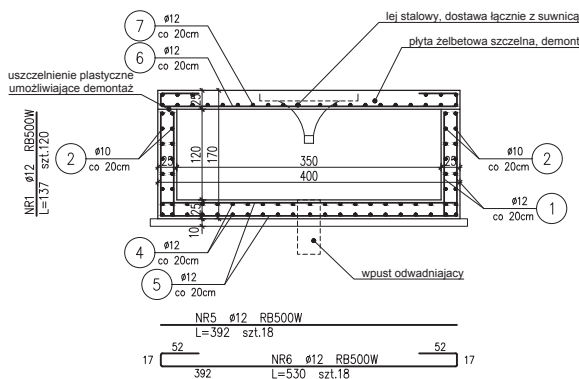
ZESTAWIENIE STALI

Nr przeto	#	Stal	Długość przeto (m)	prętki na 1 przeto (szt)	liczba przeto	prętki w całym przęcie (szt)	Długość przeto (m)	Masa przeto (kg)	Masa całego przęcia (kg)
1	12	RB500W	1,90	18	18	162	1385,2	1385,2	1385,2
2	8	ST0S-B	2,25	28	18	504	1108,80	1108,80	1108,80
Suma długości przętów (m)								1161,00	1161,00
Masa całkowita przętów (kg)								1161,00	1161,00
Masa przętów dla całego przęcia (kg)								140	1385,2
Masa stali (kg)								140	1385,2

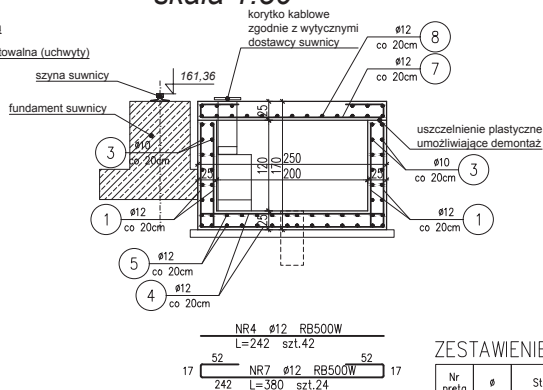
UWAGA: Sumaryczna długość przętów jest długością rzeczywistą w ośi przeto metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Zakład Usług Technicznych "KOLTECH"			
90202 Lubo ul. Tamina 23			
Nazwa obiektu: Projekt wykonawczy terminu intermodalnego w rejonie południowej grupy torów na terenie Bazy Przetodunkowej "BARTIER" przy stacji PKP Sokółka		Zacznik: z dnia 11.02.2019 r.	
Nazwa projektu: ŁAWA FUNDAMENTOWA PODTORZA SUWNICY		Skala: 1:100	
Projektant: mgr inż. Tomasz Kalinowski	Nr uprawnień: POL/0003/PWOK/12	Podpis:	Data opracowania: 12.03.2019 r.

PRZEKRÓJ A-A skala 1:50



PRZEKRÓJ B-B skala 1:50



KOMORA ZŁĄCZA KABLOWEGO ZASILANIA SUWNICY

BETON C30/37 (B37) W8
STAL A-IIIN (gatunek RB500W)
STAL A-0 (gatunek St05)
Otulina 4cm (dla klasy ekspozycji XD1)

UWAGI:

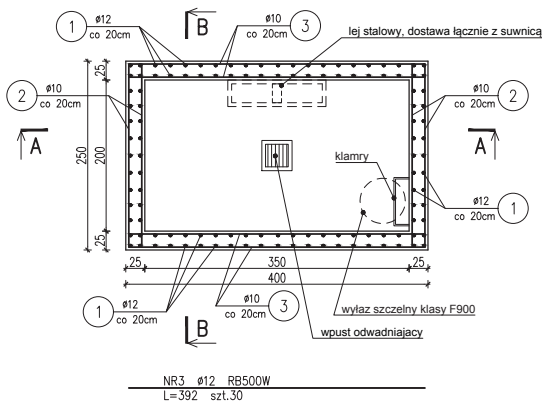
- Geometrię oraz lokalizację względem szyny, komory złącza kablowego należy dopasować do wytycznych dostawcy suwnicy.
- Wszystkie elementy będące na wyposażeniu (w zakresie dostawy) suwnicy należy rozmieścić zgodnie z wytycznymi dostawcy.
- Lokalizację i wymiary elementów powiązanych z suwnicą wykonywać w koordynacji z dostawcą suwnicy.

ZESTAWIENIE STALI

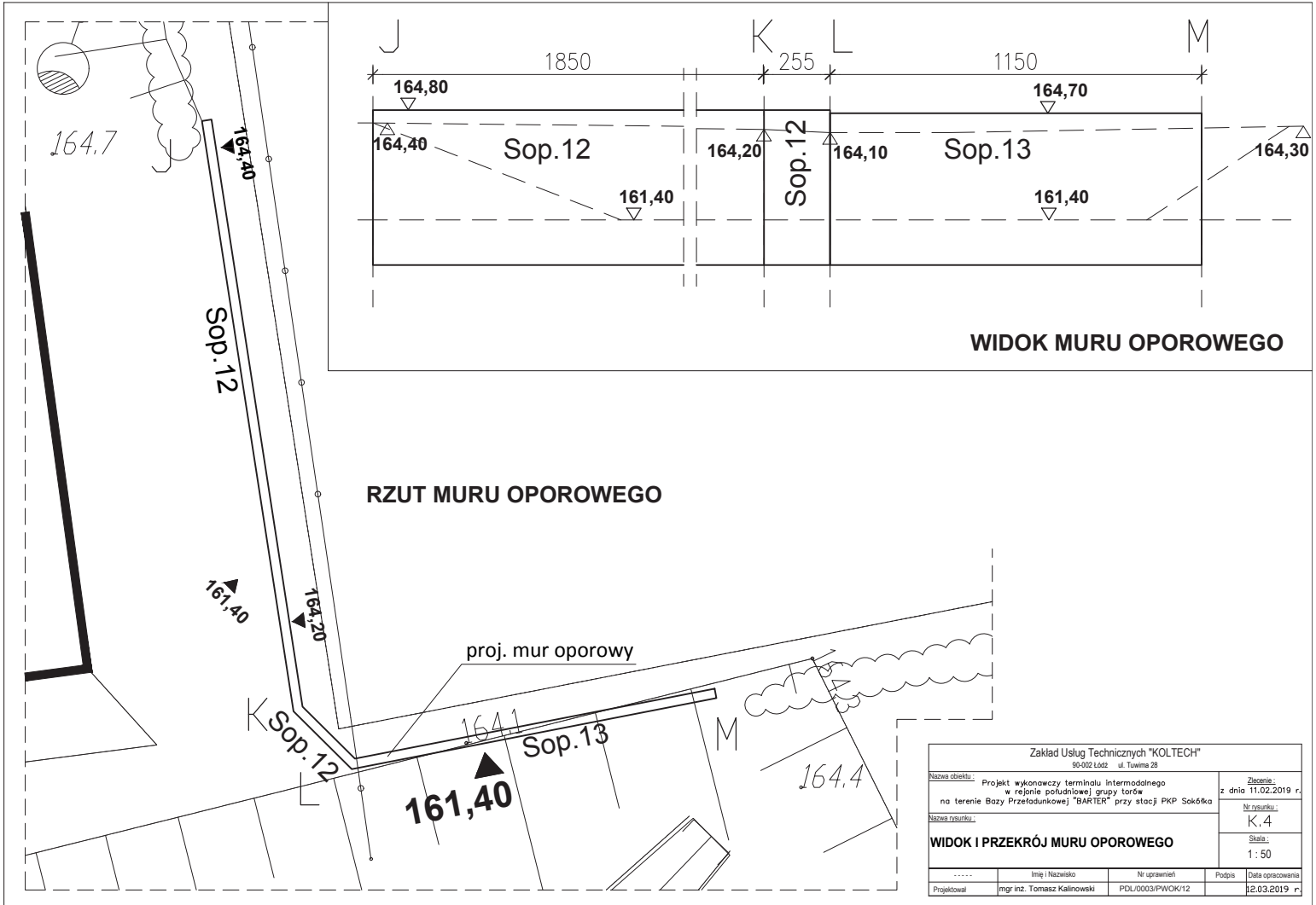
Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta (m)	Liczba		Długość łączna RB500W	
				prętów na 1 poz.	pozycji	Ø10	Ø12
bunkier							
1	12	RB500W	1,37	120	1	120	164,40
2	10	RB500W	2,42	30	1	30	72,60
3	12	RB500W	3,92	30	1	30	117,60
4	12	RB500W	2,42	42	1	42	101,64
5	12	RB500W	3,92	18	1	18	70,56
6	12	RB500W	5,30	18	1	18	95,40
7	12	RB500W	3,80	24	1	24	91,20
Razem długość prętów						[mb]	72,60
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	44,8
Masa łącznie						[kg]	613,8

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3768:2006.

RZUT skala 1:50



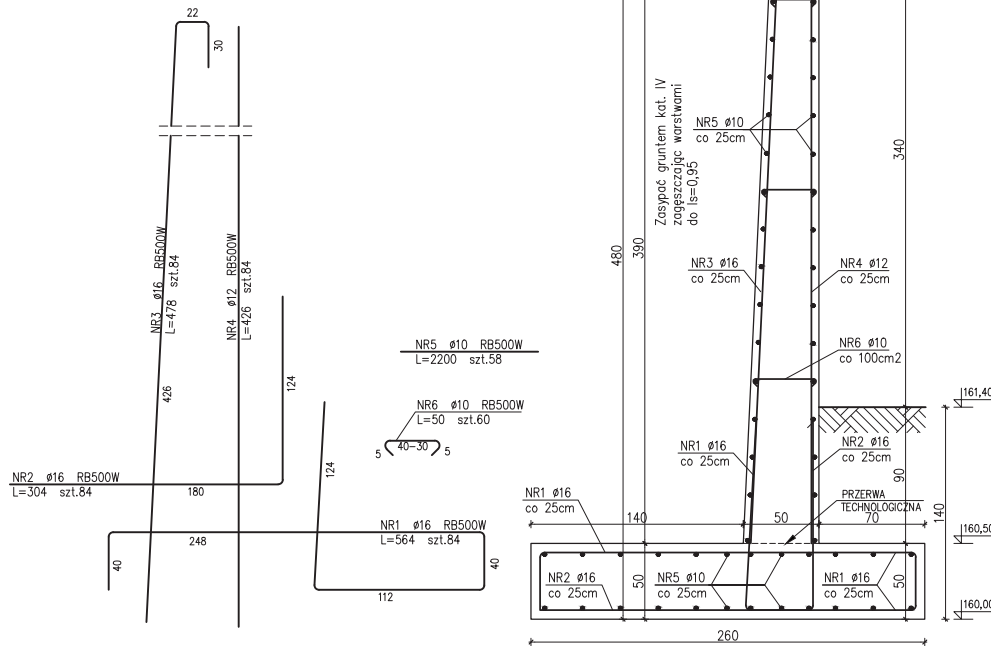
Zakład Usług Technicznych "KOLTECH"				
95-022 Łódź ul. Towarna 28				
Nazwa obiektu: Projekt wykonawczy terminulu intermodalnego w rejonie południowej grupy torów na terenie Bazy Przetadunkowej "BARTER" przy stacji PKP Sokółka		Zesnanie: z dnia 11.02.2019 r.		
Nazwa projektu: KOMORA ZŁĄCZA KABLOWEGO ZASILANIA SUWNICY		Nr rysunku: K.3		
		Skala: 1:50		
Projektował: mgr inż. Tomasz Kalinowski	Nr uprawnień: POL/0003PWOK/12	Podpis:	Data sporządzenia: 12.03.2019 r.	



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta [m]	Liczba		Długość łączna				
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	Ø10	Ø12	Ø16	
Sop.12										
1	16	RB500W	5,64	84	1	84				473,76
2	16	RB500W	3,04	84	1	84				255,36
3	16	RB500W	4,78	84	1	84				401,52
4	12	RB500W	4,26	84	1	84			357,84	
5	10	RB500W	22,00	58	1	58	1276,00			
6	10	RB500W	0,50	60	1	60	30,00			
Razem długość prętów						(mb)	1306,00	357,84		1130,64
Masa jednostkowa						(kg/mb)	0,617	0,888		1,578
Masa prętów dla danej średnicy						(kg)	805,8	317,8		1784,1
Masa łącznie						(kg)				2907,7

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



Sop.12 – ŚCIANA OPOROWA
L = 21,00m

SKALA 1:25 szt.1

BETON KLASY C25/30 (B30)
STAL A-IIIN (gatunek RB500W)
STAL A-0 (gatunek ST0S)

UWAGI:

1. WYMIARY PODANO W cm, POZIOMY W m.
2. OTULENIE W PŁYTCIE PODSTAWY 5cm
3. OTULENIE W ŚCIANIE 3cm
4. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI ARCHITEKTONICZNYM I BRANŻOWYM.
5. MIEJSCA STYKÓW PRZERW ROBOCZYCH PRZED DALSZYM BETONOWANIEM OCZYŚCIĆ, ZWILŻYĆ WODĄ, PRZYGOTOWAĆ DO DALSZEGO BETONOWANIA
6. BETON PIELĘGNOWAĆ, WIBROWAĆ, CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASĄCZENIEM LUB MROZEM.
7. OTWORY ORAZ PRZEJŚCIA INSTALACJI SANITARNYCH PRZEZ ŚCIANY I PŁYTY LOKALIZOWAĆ WG. PR. ARCHITEKTURY.
8. REALIZACJĘ FUNDAMENTOWANIA ROZPOCZĄĆ PO ZAOPANIUMIENIU SIĘ Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU KONSTRUKCYJNEGO WYKONAWCZEGO.
9. PRZERWY DYLATAcyjne WYKONAĆ W ROZSTAWIE CO 15m.

Zakład Usług Technicznych "KOLTECH"			
90-002 Łódź ul. Towarna 28			
Nazwa obiektu:	Projekt wykonawczy terminulu Intermodalnego w rejonie południowej grupy torów na terenie Bazy Przeladunkowej "BARTER" przy stacji PKP Sokółka	Zeszenie:	z dnia 11.02.2019 r.
Nazwa rysunku:	Sop.12 - MUR OPOROWY	Nr rysunku:	K.5
		Skala:	1 : 25
Projektował:	mgr inż. Tomasz Kalinowski	Nr uprawnień:	PDU/0003/PWOK/12
		Podpis:	
		Data opracowania:	12.03.2019 r.