

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 11
na dostawę dwóch samojezdnych wozów wyciągających typu Reach Stacker o masie własnej do 72.000 kg

WYKAZ PARAMETRÓW OFEROWANYCH URZĄDZEŃ

dostawa dwóch fabrycznie nowych samojezdnych wozów wyciągających typu Reach Stacker, o masie własnej do 72.000 kg

wersja od dnia 22.11.2021 r.

Działając w imieniu Wykonawcy,
w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 11 na dostawę dwóch samojezdnych wozów wyciągających typu Reach Stacker, o masie własnej do 72.000 kg, do przeładunku kontenerów, w ramach realizacji projektu „Budowa nowego terminalu intermodalnego oraz zakup i instalacja kompletu urządzeń niezbędnych do jego obsługi”, współfinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2014-2020, Osi Priorytetowej IV Poprawa dostępności transportowej, Działania 4.2 Infrastruktura kolejowa, oświadczam, że **oferuję urządzenia o następujących parametrach:**

Parametry		Zaoferowane urządzenia
Producent	
Model, wariant, typ (jeżeli nadano)	
Standardy i normy, które musi spełniać urządzenie	Urządzenie spełnia wszystkie normy przewidziane dla tego typu urządzeń przez prawo polskie oraz europejskie i jest oznakowane znakiem CE	TAK/NIE

Parametry wyciągacza, chwytaka		
Wyciągacz teleskopowy, sterowany hydraulicznie z kabiny operatora		TAK/NIE



Chwytnik	Teleskopowy, rozsuwany hydraulicznie	TAK/NIE
Rodzaj podnoszonych kontenerów	ISO 20', 30' i 40', ISO HC, 45' (w pozycji 40 stóp) z automatycznym rozsuwem chwytника dla każdego typu sterowanym z kabiny oraz sterowanie ręczne rozsuwem	TAK/NIE
Synchroniczne podnoszenie (jednoczesny wysuw masztu i podnoszenie masztu dla pionowego podnoszenia ładunku)	Jako dodatkowa funkcja załączana przez operatora	TAK/NIE
Przesuw boczny siłownikiem hydraulicznym	 mm prawo - lewo
Mechaniczny, grawitacyjny przechył chwytника prawo-lewo	 stopni
Układ awaryjnego opuszczania wysięgnika		TAK/NIE
Hydraulicznie tłumiony przechył chwytника przód-tył		TAK/NIE
Ślizgi niewymagające smarowania w wysięgniku i w chwytniku		TAK/NIE
Ślizgi wymagające smarowania podłączone do systemu centralnego smarowania w wysięgniku i w chwytniku		TAK/NIE
Obrót chwytника z ładunkiem	 stopni w jedną stronę i stopni w drugą stronę od położenia wyjściowego
Sygnalizacja świetlna kolorami dobrze widoczna dla operatora określająca stan pracy chwytника	Typu LED na wierzchołku masztu widoczna z kabiny, również zdublowana w kabinie dla bezpieczeństwa pracy urządzeniem	TAK/NIE
Możliwość wyboru automatycznego ryglowania kontenerów	Z kabiny	TAK/NIE
Haki w narożnikach chwytника do przenoszenia innych ładunków	 haków/haki w narożach chwytника ton nośności każdy

Parametry udźwignięcia urządzenia, wysokość składowania	
--	--



Udźwig w odległości środka kontenera minimum 1800 mm od czoła przednich kół urządzenia (1 rząd kontenerów)	 kg
Udźwig w odległości środka kontenera minimum 3750 mm od czoła przednich kół urządzenia (2 rząd kontenerów)	 kg
Udźwig w odległości środka kontenera minimum 6300 mm od czoła przednich kół urządzenia (3 rząd kontenerów)	 kg
Wysokość podnoszenia w odległości środka kontenera minimum 1800 mm od czoła kół urządzenia (1 rząd kontenerów)	5 warstw kontenerów 9'6" (tzw. High Cube)	TAK/NIE
Wysokość podnoszenia w odległości środka kontenera minimum 3750 mm od czoła kół urządzenia (2 rząd kontenerów)	4 warstwy kontenerów 9'6" (tzw. High Cube)	TAK/NIE
Wysokość podnoszenia w odległości środka kontenera minimum 6300 mm od czoła kół urządzenia (3 rząd kontenerów)	3 warstwy kontenerów 9'6" (tzw. High Cube)	TAK/NIE

Parametry napędu		
Silnik napędowy wysokoprężny turbodoładowany	Spełniający normę emisji spalin obowiązującą w dniu rejestracji	TAK/NIE
Moc znamionowa silnika napędowego	 kW
Paliwo - olej napędowy	Olej napędowy ogólnodostępny w sprzedaży spełniający ogólne obowiązujące normy jakościowe	TAK/NIE
Skrzynia biegów	W pełni automatyczna	TAK/NIE
Liczba przełożeń skrzyni biegów	 biegów w przód i biegów w tył
Prędkość jazdy z ładunkiem w przód	 km/h
Prędkość jazdy bez ładunku w przód	 km/h
Układ smarowania	Układ smarowania powinien cechować się: - niewrażliwością na oddziaływanie czynników	TAK/NIE



	<p>zewnątrznych, takich jak: zanieczyszczenia, wilgoć, temperatura zewnętrzna, - układ musi posiadać system diagnozy, informujący w kabinie operatora co najmniej o wystąpieniu usterki lub braku smaru w zasobniku, - w urządzeniu powinien znajdować się jeden centralny lub dwa osobne automatyczne układy centralnego smarowania.</p>	
--	--	--

Wymiary i masa urządzenia		
Wysokość w stanie złożonym	 mm
Odległość pomiędzy osiami	 osie mm
Całkowita długość urządzenia z chwytnikiem ustawionym prostopadle do osi wzdłużnej podwozia urządzenia	 mm
Największa szerokość podwozia	 mm
Masa własna urządzenia	 kg
Rozdzielony układ hydrauliczny hamulców i hydrauliki roboczej	Z dwoma oddzielnymi zbiornikami	TAK/NIE
Rozdzielony układ hydrauliczny hamulców i hydrauliki roboczej	Z jednym wspólnym zbiornikiem	TAK/NIE
Hydraulika robocza	Pompy o zmiennej wydajności, wydatek pomp reagujący na obciążenie, pedał hamulca podwójny w kabinie po prawej i lewej stronie kolumny kierowniczej z funkcją rozsprzęglania skrzyni biegów	TAK/NIE
Hamulec roboczy na przedniej osi, hydrauliczny, bezobsługowy, zamknięty, z mokrymi tarczami, hamulec postojowy tarczowy, układ przeciążenia zapewniający bezpieczeństwo pracy urządzenia	Z aktywacją z kabiny	TAK/NIE
Sterownie kierunkiem jazdy	Przy pomocy kierownicy w kabinie tylną osią skrętną	TAK/NIE



--	--	--

Parametry kabiny, wyposażenia		
Kabina zamknięta. Klimatyzacja i ogrzewanie sterowane z wewnątrz kabiny, automatycznie dostosowująca warunki pracy w kabinie do zadanych przez operatora parametrów.		TAK/NIE
Fotel operatora	Pneumatycznie zawieszony, amortyzowany, ergonomiczny, z pełną regulacją i ogrzewaniem elektrycznym, pasy bezpieczeństwa	TAK/NIE
Drugie składane siedzenie w kabinie z pasem bezpieczeństwa		TAK/NIE
Kierownica i kolumna kierownicza	Regulowane pod kątem i na wysokość	TAK/NIE
Rolety przeciwsłoneczne	Na oknie przednim, tylnym i dachowym	TAK/NIE
Wycieraczki na oknie przednim, tylnym i dachowym z trybem pracy ciągłym i przerywanym, wyposażone w spryskiwacze		TAK/NIE
Konsola sterująca głównymi funkcjami roboczymi urządzenia	Regulowana po prawej stronie operatora w kabinie	TAK/NIE
Kolorowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny w kabinie obrazujący główne funkcje maszyny, poszczególne parametry urządzenia w sposób czytelny Podzielony na minimum 2 ekrany przesuwne	Na wyświetlaczu powinny znajdować się co najmniej następujące funkcje/informacje: – prędkość jazdy, – napięcie instalacji elektrycznej, – temperatura oleju hydraulicznego, – temperatura płynu chłodzącego silnika, – ciśnienie oleju silnika, – odległość środka ciężkości ładunku od urządzenia, – wysunięcie maszty, – kąt pochylenia maszty, – zegar, – obroty silnika, – poziom paliwa, – obsługę systemu CAN-BUS z wyświetlaniem kodów błędów, – wagę dynamiczną ładunku, niezależnie od położenia wysięgnika,	TAK/NIE



	licznik chwytów kontenerów z funkcją zerowania dostępny na wyświetlaczu w kabinie.	
Kamera cofania z monitorem w kabinie oraz ultradźwiękowe czujniki zbliżenia do przeszkody z wyświetlaniem informacji na monitorze kamery		TAK/NIE
Kabina z możliwością przemieszczania w poziomie sterowanie hydrauliczne	Umożliwiająca ustalenie pozycji najwygodniejszej do wykonywania operacji przeładunkowych	TAK/NIE
Przetwornica 24/12 V DC z gniazdkiem w kabinie (2x12 i 2x24VDC)		TAK/NIE
Liczba lusterek wstecznych	 w kabinie, na podwoziu urządzenia
Drukarka paragonowa w kabinie operatora połączona z legalizowaną wagą podnoszonego ładunku.		TAK/NIE

Parametry światlenia, instalacji elektrycznej		
Instalacja elektryczna 24 V DC	Kierunkowskazy i światła awaryjne z przodu i z tyłu urządzenia typu LED, dwa światła robocze na przednich błotnikach LED, dwa światła stop z tyłu, migające podczas jazdy w tył typu LED, światła postojowe z przodu i z tyłu LED, minimum dwa światła robocze na dachu kabiny oświetlające pole robocze LED, minimum 4 światła robocze na maszcie LED, minimum 4 światła robocze na przednich błotnikach oświetlające zamki kontenerowe chwytaka typu LED, obrotowe światło ostrzegawcze żółte, z tyłu wysięgnika dwa światła cofania przy załączonym biegu wstecznym LED	TAK/NIE
Akustyczny sygnał cofania		TAK/NIE
Ogumienie bezdętkowe, bieżnikowane	Parametry dobrane do nacisków osi urządzenia, 4 koła z przodu, 2 koła z tyłu, koła wymienne między osiami minimum 40 przekładek (PR)	TAK/NIE



Koło zapasowe	 w komplecie
Dodatkowe ogrzewanie podstawowych układów urządzenia	Grzałki elektryczne w zbiornikach oleju hydraulicznego hamulców i hydrauliki roboczej, w bloku silnika oraz nagrzewnica powietrza w kabinie, zasilanie z zewnątrz 3x400 V AC z podłączeniem jednym przewodem sterowanie termostatycznie	TAK/NIE

Malowanie		
Przeważający ciemno-niebieski Standardowe kolory producenta oferowanego urządzenia	np. RAL 5011, RAL 5010	TAK/NIE RAL
Zamawiający wymaga wykonania elementów konstrukcyjnych i poszycia o podwyższonej wytrzymałości przeciw korozji.	Użyte materiały i zastosowana technologia powinny zapewnić ochronę przed korozją nadwozia, konstrukcji i poszycia reachstackera przez okres nie krótszy niż 60 miesięcy bez konieczności stosowania przez Zamawiającego okresowych zabiegów konserwacyjnych, za wyjątkiem uzupełnień ubytków mechanicznych (odpryski lakieru)	TAK/NIE

Inne parametry		
Połączenie z systemem zarządzania terminalem, otrzymywanie komunikatów i możliwość ich odczytywania za pomocą GSM.	Wyposażenie w odpowiednie złącze lub system bezprzewodowy, który umożliwi podłączenie i funkcjonowanie systemu TOS (system zarządzania terminalem) należącym do Zamawiającego.	TAK/NIE
Waga ładunku legalizowana, połączona z drukarką paragonową w kabinie operatora.	Możliwość przesyłania danych na inne nośniki za pomocą GSM. Archiwizacja danych poprzez użycie karty SD lub wyjścia USB.	TAK/NIE



System monitoring parametrów pracy urządzenia na sprzęcie oraz zdalnym urządzeniu diagnostycznym.	Umożliwiający analizę danych takich jak m.in.: zużycie paliwa, praca na biegu jałowym, przeciążenie, gwałtowne hamowanie, uderzenia urządzenia, ilość przepracowanych godzin, tonaż przewiezionych ładunków, średnia prędkość urządzenia, kody błędów. Dostęp do danych od początku użytkowania urządzenia.	TAK/NIE
Warunki pracy	/	Temperatura otoczenia zakres od°C do°C Wilgotność do.....%
Gaśnica umieszczona możliwie blisko fotela operatora lub na zewnątrz kabiny przy schodach wejściowych urządzenia , w miejscu łatwo dostępnym w razie potrzeby jej użycia	/	TAK/NIE

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis Wykonawcy)